

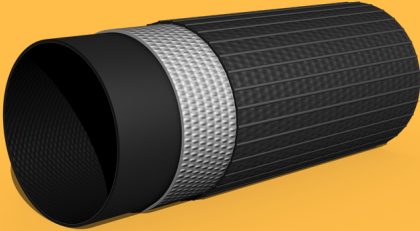
CONSTRUCCIÓN

Capa interior y exterior:

Caucho nitrílico negro especialmente formulado, extrudido a través del tejido circular. Mínima pérdida de carga gracias a su pared interior lisa. Estrías exteriores para mejorar la resistencia a la abrasión y mejorar su manipulación.

Refuerzo textil intermedio:

Chaqueta fabricada en telar circular con hilo de poliéster de alta tenacidad. Libre de defectos, como hilos rotos, nudos, etc.



PRESTACIONES

- Elongación casi 0. Se trata de la única manguera del mercado que no culebrea.
- Excelente resistencia a la abrasión y al uso intensivo por profesionales.
- Gran resistencia a los aceites, gasolinas y una amplia gama de productos químicos.
- Muy resistente al calor tanto al contacto como calor radiante.
- Manguera ligera y flexible incluso a bajas temperaturas (-15°C). Fácil de manejar y de enrollar.
- Gran resistencia a la rotura gracias a su especial construcción textil.
- No necesita mantenimiento ni secado.

USOS

- Industria.
- Agricultura.
- Trasvases de agua, bypass.
- Recubrimiento de cables y otros tubos.
- Aplicaciones de aire comprimido.
- Salida de bombas.
- Construcción y obra civil.
- Buques y suministros.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIÁMETRO	PESO	ESPESOR	PRESIÓN	PRESIÓN	
			DE TRABAJO	DE ROTURA	
pulgadas	mm.	gr/m.	mm.	Bars	Bars
6"	155	1650	4,00	17	>50
8"	205	3100	4,30	13	>40
10"	257	4000	4,50	13	>40